

	<p>Object: Vierspindel-Drehautomat</p> <p>Museum: Technikmuseum Magdeburg Dodendorfer Straße 65 39112 Magdeburg 0391/6223906 info@technikmuseum- magdeburg.de</p> <p>Collection: Sammlung</p> <p>Inventory number: 1997-197</p>
--	---

Description

Bei Mehrspindel-Drehautomaten werden mehrere Werkstücke gleichzeitig von verschiedenen Werkzeugen bearbeitet. Bei jeder Schaltung von einer Arbeitsposition zur nächsten wird ein Werkstück fertig. Im Gegensatz zu dem Einspindel-Automat, bei dem durch die Drehung des Werkzeugrevolvers von einer Position in die nächste geschaltet wird, erfolgt bei diesem Vierspindel-Automat die Schaltbewegung durch die gesamte Spindeltrommel. Auf der Rückseite der Maschine ist die abschließende Arbeitsposition "abgestochen" und das Werkstück fällt auf die Führungsrinnen.

Mehrspindel-Drehautomaten wurden auch mit sechs oder acht Spindeln angeboten. Diese Drehmaschine stand bis Frühjahr 1997 in der Zentraldreherei des Reichsbahnausbesserungswerk (RAW) Magdeburg-Salbke.

Basic data

Material/Technique:

Measurements:

Events

Created	When	1942
	Who	Gildemeister & Co. AG
	Where	Bielefeld
Was used	When	Until 1997
	Who	Reichsbahnausbesserungswerk Salbke
	Where	Magdeburg

Keywords

- Lathe