

	<p>Objekt: Erstes Sortiment Sinterformteile für PKW-Motoren (Viertakter)</p> <p>Museum: Hüttenmuseum Thale Walther-Rathenau-Str. 1 06502 Thale 03947/ 778572 huettenmuseum-thale@t-online.de</p> <p>Sammlung: Sammlung Pulvermetallurgie 1939 bis 2007</p> <p>Inventarnummer: o. Inv</p>
--	--

Beschreibung

Zur Herstellung von Sinterformteilen wird Eisenpulver zunächst durch Pressen in die gewünschte Form gebracht. Der Pressling ist anschließend spröde und erhält seine Festigkeit durch das Sintern. Dabei handelt es sich um eine Wärmebehandlung unterhalb der Schmelztemperatur, dadurch wird das Material verdichtet, ausgehärtet und die Oberfläche versiegelt.

Zum 1988 hergestellten ersten Sortiment Sinterformteile für Viertakt-PKW-Motoren gehören ein Ölpumpenrad, zwei Kettenräder und drei Zahnriemenräder.

Grunddaten

Material/Technik: Eisenpulver
Maße: Durchm. 3 bis 13 cm

Ereignisse

Hergestellt wann 1988
wer Eisenhüttenwerk Thale
wo Thale

Schlagworte

- Pulvermetallurgie
- Sintermetall
- Zahnrad