

	Objekt: Damen-Schnürschuh, 2. Halbjahr 1963, rechts
	Museum: Museum Weißenfels - Schloss Neu-Augustusburg Zeitzer Straße 4 06667 Weißenfels 03443 / 302552 info@museum-weissenfels.de
	Sammlung: Schuhe
	Inventarnummer: VI 633 D

Beschreibung

Außenschaft Rindbox, glatt in der Farbe tarragona und besteht aus dem Vorderblatt mit angenähter Lasche und zwei Seitenteile die mit einer Fersennaht gefügt sind. Ein Hinterriemen verdeckt die Fersennaht. Von der Schnürung bis zum Gelenk zieren zehn größere Löcher, die dunkelbraun unterlegt sind, und eine grobe Einfach-Naht die Seitenteile. Derbynaht einschließlich Derbyriegel sind mit einer Doppelnah ausgeführt. Geschlossen wird der über dem Rist mit 2-Ösen-Paaren. Ferse mit einer Kappe verstärkt. Innen mit beigem Schweinsleder und weißem Leinen (Vorderblatt) ausgestattet. Die auf die Lederbrandsohle geklebte Decksohle oder Innensohle ist aus Kunstleder. Dunkelgraubraune Kombiporlaufsohle mit einem 1,5 cm hohen Absatz. Schuh ist in der Größe "37" gefertigt und wiegt 307 g.

Grunddaten

Material/Technik: Rindbox, Leder, Leinen, Porokrepp / geklebt
Maße: Länge 28,5 cm

Ereignisse

Hergestellt wann 2. Halbjahr 1963
wer VEB Schuhkombinat "Banner des Friedens" Weißenfels
wo Weißenfels

Schlagworte

- Banner (Marke)
- DDR-Schuhe

- Damen-Schnürschuh
- Damenschuh
- Frauenschuh
- Fußbekleidung
- Schnürschuh

Literatur

- Kollektions-Katalog 2. Halbjahr 1963 (1963): Kollektionskatalog "Banner des Friedens" 2. Halbjahr 1963. Weißenfels